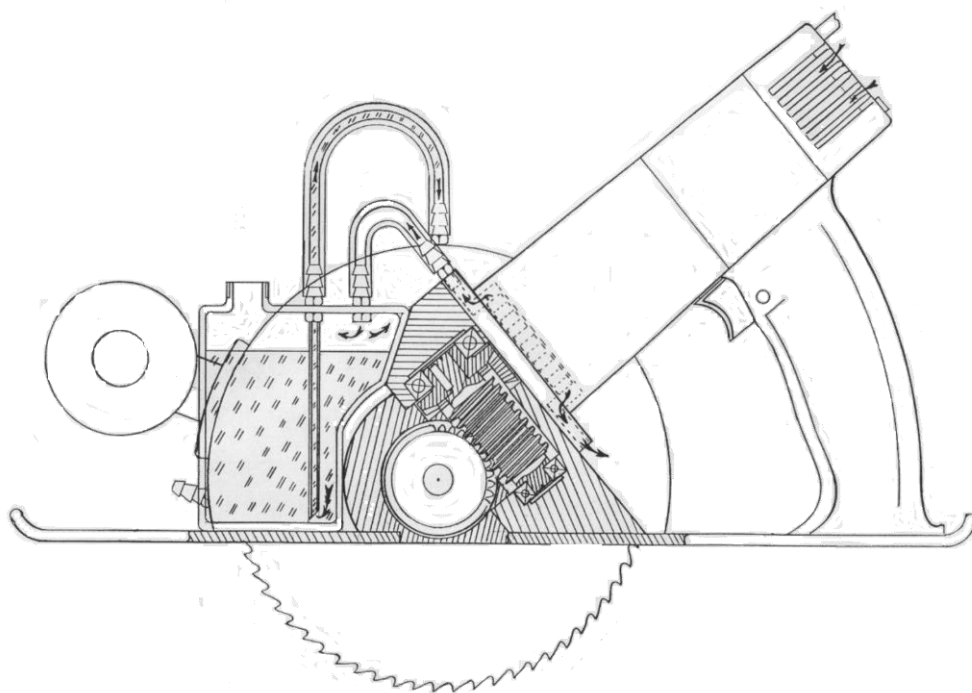
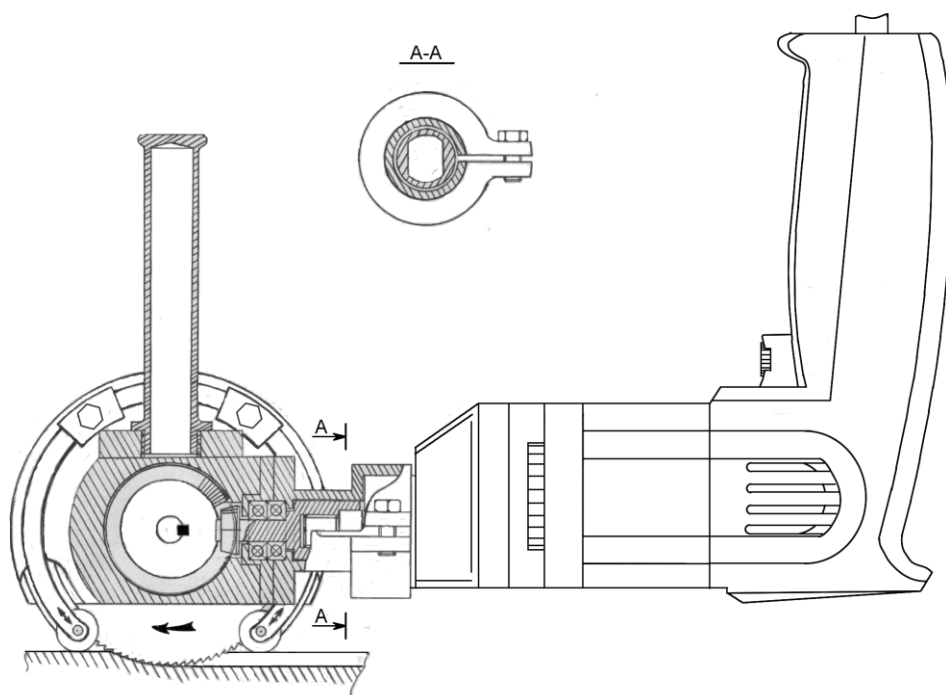


«Пила ручная электрическая дисковая (варианты)»,
патент на изобретение РФ №2274518, бюл. №11, 20.04.2006г.



Фиг. 1

«Насадка к электроприводу (варианты)»,
патент на изобретение РФ №2274519, бюл. №11, 20.04.2006г.



Фиг. 2

ПРОЕКТ 2

Автор:

Нуждин Владимир Иванович

Патентообладатель:

Нуждин Владимир Иванович

тел. (раб) (843) 272-12-41

e-mail: Nuzhdin@kfti.knc.ru

<http://kfti.knc.ru/personal/nuzhdin/>

Изобретения относятся к станкостроению, а именно к ручным режущим машинам.

Пила ручная электрическая дисковая (фиг.1) предназначена для распиловки древесины и других материалов с возможностью использования в качестве пильных дисков всевозможных дисковых фрез с разными посадочными диаметрами (от 16 до 32мм - дискретно) применяемых в распиловочных фрезерных станках, а также модульных. При мощности электродвигателя 1000 Вт и использовании дисковой фрезы диаметром до 200мм. (с маркой стали Р6М5), **пила** способна резать такие материалы, как: винипласт, оргстекло, древесина (в том числе и морёный дуб), капролон, текстолит, стеклотекстолит, цветные металлы (дюраль, латунь...), сталь (арматуру). Возможность использования дисковой фрезы с твёрдосплавными зубьями, позволяет разрезать асбоцемент (шифер), кирпич (может использоваться в качестве штробореза), облицовочный материал, например, мрамор. Для фрезы диаметром 200мм. максимальная глубина пропила 71мм. **Пила** снабжена узлом подачи воздуха, от крыльчатки принудительного охлаждения электродвигателя, на пильный диск или в бачок с охлаждающей эмульсией.

В **насадке к электроприводу** (фиг.2), например, к сверлильной машине мощностью 600Вт., возможно использование дисковых фрез диаметром до 100мм. и посадочным диаметром до 27мм.. При использовании, в **насадке**, фрезы диаметром 100мм максимальная глубина пропила 23мм..

В отличие от электропилы для древесины и таких аналогов как автоген, электросварка, угловая шлифмашина, **изделия** (фиг.1,2) в работе существенно выигрывают в экологических характеристиках рабочего места (распиловку можно производить в маленьком помещении без дополнительной вентиляции). Кроме того, нет необходимости в затратах на дорогостоящие расходные материалы, такие как газы (ацетилен, пропан, кислород), электроды, отрезные диски (состоящие из абразива и стеклоткани, используемой в качестве армирующего материала). Являясь ручным электроинструментом, **изделия** (фиг.1,2) обладают достоинствами распиловочного фрезерного станка, но не ограничены по длине пила.

Автор проекта будет рад любым предложениям по сотрудничеству в осуществлении производства и реализации через торговую сеть **изделий** (фиг.1,2) по предлагаемому проекту.